



Основные характеристики

Коммерческий статус	Коммерциализировано
Семейство продуктов	Harmony XB4 Harmony XB5
Тип изделия или компонента	Блок световой сигнализации
Краткое имя устройства	ZBV
Поштучная продажа	5
Тип клемм	Винтовые зажимы
Тип сигнализации	Постоянный
Источник света	Лампа в комплект не входит
Цоколь лампы	BA 9s
Питание блока световой сигнализации	Прямой
[Us] номинальное напряжение питания	<= 250 В

Дополнительные характеристики

Масса продукта	0.017 кг
Срок службы	100000 гн при номинальном напряжении и 25 °С
Выдерживаемая импульсная помеха	1 кВ соответствующий IEC 61000-4-5
Монтаж блока	Монтаж на передней панели
Код состава электрической части	PF2 P3 MF2 M8 M7

Условия эксплуатации

Защитное исполнение	ТН
Температура окружающего воздуха при хранении	-40...70 °С
Температура окружающей среды при работе	-25...70 °С
Степень защиты IP	IP20 соответствующий IEC 60529
Стандарты	EN/IEC 60947-1 EN/IEC 60947-5-1 EN/IEC 60947-5-4 EN/IEC 60947-5-5 JIS C 4520 UL 508 CSA C22.2 № 14
Стойкость к коммутационным помехам	2 кВ соответствующий IEC 61000-4-4
Стойкость к электромагнитным полям	10 В/м соответствующий IEC 61000-4-3
Стойкость к электростатическому разряду	8 кВ через воздух, (на изолированных частях) соответствующий IEC 61000-4-2 6 кВ при контакте, на металлических частях соответствующий IEC 61000-4-2
Электромагнитное излучение	Класс В соответствующий IEC 55011

Гарантия на оборудование

Период	Срок гарантии на Оборудование составляет 18 месяцев со дня ввода его в эксплуатацию, что подтверждается соответствующим документом, но не более 24 месяцев с даты поставки
--------	--